

## **ACTION de FORMATION : Prise en main d'un camion toupie**

### **Présentation et Objectif global :**

Réaliser en sécurité un transport routier en camion toupie de façon autonome et optimisée.

Lors de cette formation, l'anticipation sur le chantier (itinéraire, type de chantier, analyse de la situation etc...), l'importance du nettoyage du camion toupie et les endroits-clés où se met le béton seront abordés.

Un rappel sera également effectué sur le sens de la rotation de la cuve à béton (vidanger ou malaxer).

Comme pour tous types de transport, la communication avec l'exploitant et le personnel sur le chantier est primordiale. Cet aspect sera aussi abordé lors de la formation.

**Public :** conducteur PL

**Pré-requis :** être titulaire d'un permis C en cours de validité

**Durée totale de la formation :** 3 jours soit 21 heures

**Coût par stagiaire :** 250 € HT par jour et par stagiaire

**Formateur :** Johan Auger

## PROGRAMME

### ⇒ Module 1 : se préparer avant d'arriver sur le chantier

**Objectif :**

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de se préparer en autonomie avant son arrivée sur le chantier.

**Contenu :**

- Demander à l'exploitant de la centrale le lieu, le type, le numéro du téléphone de chantier
- Demander le type de béton ou de chape et la quantité
- Positionner le camion sous la centrale en vérifiant que l'entonnoir de la toupie est en dessous la trémie
- Faire tourner la cuve à béton à vitesse élevée sans le mode accélérateur en opération « malaxage ». Vérifier le bon sens.
- Remplir la cuve à eau en vérifiant que les vannes sont en bonne position.
- A la fin du chargement, avancer le véhicule pour aller nettoyer l'entonnoir à l'endroit prévu pour éviter que le béton colle.
- Aller chercher le bon de livraison et choisir son itinéraire.

**Durée :** 7.5 heures.

**Modalités pédagogiques :** en présentiel / accompagnement en poste

**Modalités d'évaluation :** mise en situation

### ⇒ Module 2 : maîtriser la livraison sur le chantier

**Objectif :**

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de livrer le chantier en autonomie en respectant les exigences du client.

**Contenu :**

- Arriver sur les lieux, analyser la situation (très important)
- Poser des questions sur le chantier pour le nombre de goulottes à mettre, sur le placement de véhicule, sur l'état du terrain.
- Avant de vidanger, malaxer en mode « accélérer » pour bien mélanger le béton ou la chape.
- Adapter la vitesse de la vidange en fonction du chantier.
- S'il n'y a plus de béton, laver dans un endroit pertinent.
- S'il reste du béton, estimer le m<sup>3</sup> restant avec fonction des lames hélicoïdales et appeler la centrale pour connaître la démarche à suivre.
- Nettoyer les goulottes, l'entonnoir et la cuve

**Durée :** 10.5 heures

**Modalités pédagogiques :** en présentiel / accompagnement en poste

**Modalités d'évaluation :** Mise en situation

⇒ **Module 3 : retourner en toute sécurité à la centrale**

**Objectif :**

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de retourner à la centrale en toute sécurité une fois que la livraison sur le chantier a été effectuée.

**Contenu :**

- Retourner à la centrale
- S'il reste du béton, il faudra vidanger à l'endroit prévu.
- Appliquer la procédure à suivre pour nettoyer.

**Durée :** 3 heures

**Modalités pédagogiques :** en présentiel / accompagnement en poste

**Modalités d'évaluation :** Mise en situation en réel